

工業用オイルミスト捕捉装置

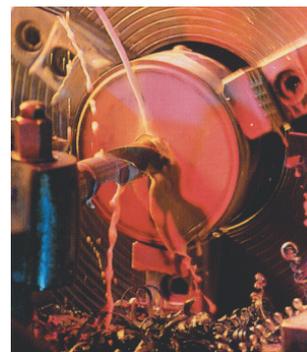
Aero Stokes[®]

エアロ・ストークス^{PAT.}



環境と資源にやさしい、
先進のテクノロジー

特許スクリーターボファンがクリーンな工場環境を実現します。



強制衝突方式を用い、高捕捉性能を実現！
(スクリーターボファン)

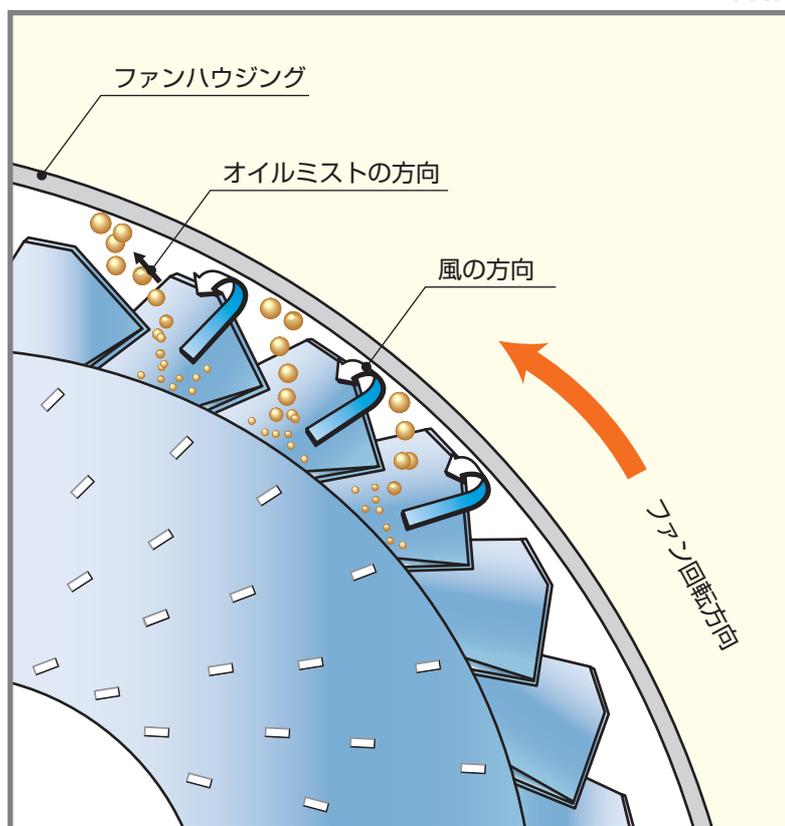
ランニングコストの大幅な削減！

簡単、スピーディーなメンテナンス！

■スクリーターボファンの捕捉方法



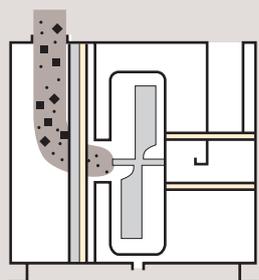
PAT.



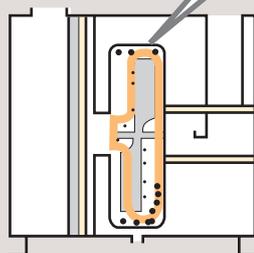
- 1) スクリューターボファンの屈曲部でオイルミストを強制衝突させ凝集する。
- 2) 凝集されたオイルミストは遠心力によって強制的に振り落とされる。
- 3) 振り落とされたオイルミストはハウジング内壁に凝集捕捉される。

※オイルミストの飛散方向は遠心方向、通風方向は軸方向と、両者の方向が異なっているため、風による再飛散はほとんど起こりません

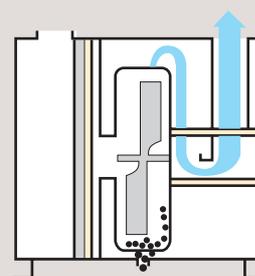
■エアロ・ストークスの捕捉概念図



①大きな飛沫・切粉・砥粒粉などはプレフィルター付パツルフィルターで取り除かれます。



②スクリーターボファンに吸い込まれたオイルミストは、ファンケーシング内壁へ遠心力で投げ出され捕捉されます。

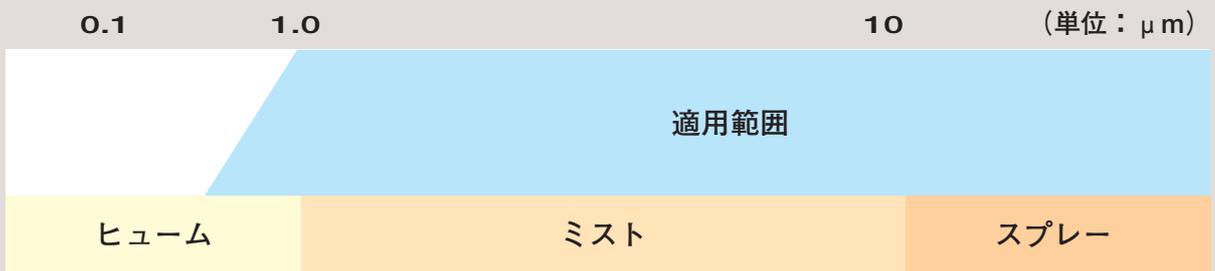


③捕捉されたオイルミストは、吐出圧により機構内部に滞留することなく排出され、オイルパンに回収されます。

スクリーターボファンとバップルフィルターでオイルミストの大半を捕捉・回収します。💧

- フィルターへの依存度が低く、メンテナンス費用もわずかです。
- 捕捉性能や処理風量の低下が少なく、初期性能が持続します。
- 水溶性切削油にも、不水溶性切削油にも対応できます。
- 捕捉した油は物性の変化が無く90%以上再利用可能です。
- 幅広い粒径のオイルミストに対応可能です。

■エアロ・ストークスの適用範囲



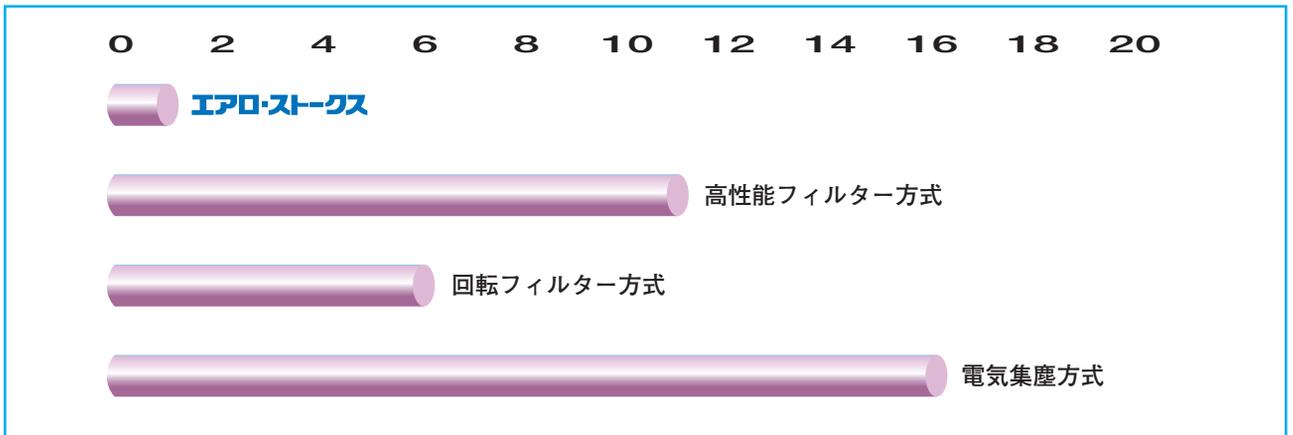
独自の機構で低コストを実現。¥



メンテナンス・コストをここまで減らせる！ **¥**

■年間メンテナンス費の比較

(単位：万円)

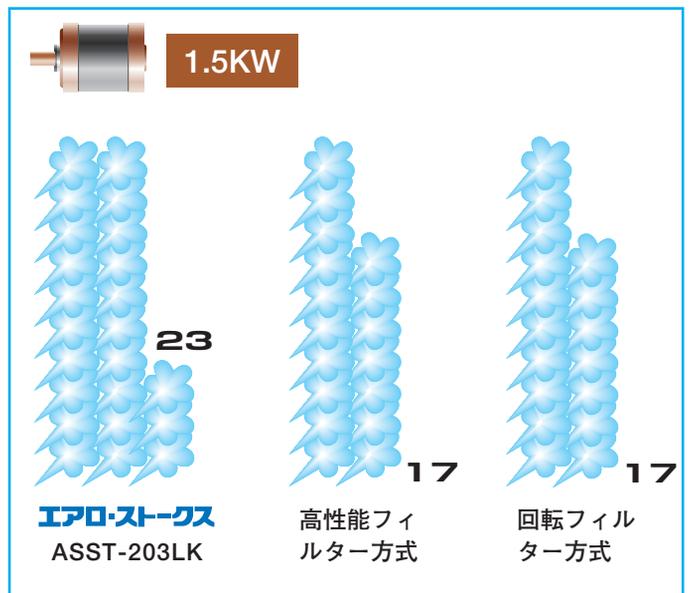
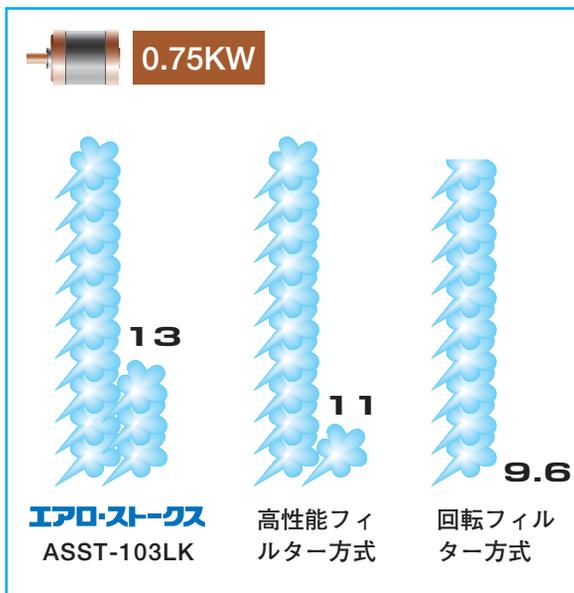


省電力でも風量はたっぷり！ **¥**

■同電力での風量比較

(単位：m³/min)

(単位：m³/min)



メンテナンスは簡単・スピーディー **🕒**

■プレフィルターろ材の交換



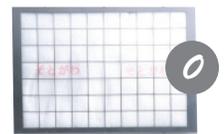
ワンタッチツマミを回して、プレナム側板を外します。



プレフィルター付バッフルフィルターを取り出します。



バッフルフィルターとプレフィルターを分離します。



プレフィルターろ材を交換します。

■消音膜ろ材の交換



ローレットボルトを外して、消音膜ユニットを取り出します。

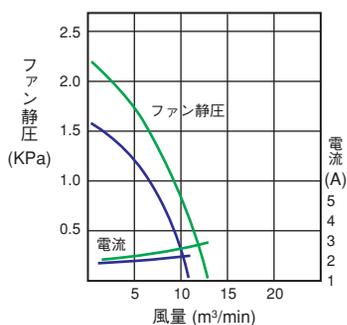


消音膜ろ材を交換します。
消音膜ろ材はマジックテープで取付け簡単です。

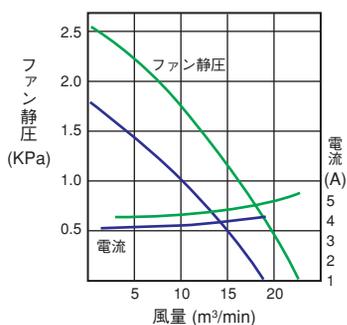
**年に1～2度のろ材交換は、
どなたでも簡単に行なえます。
また、ろ材だけの交換ですから
メンテナンス費用もわずかです。**

● 性能曲線

電圧200V
— 60Hz
— 50Hz



ASST-103LK



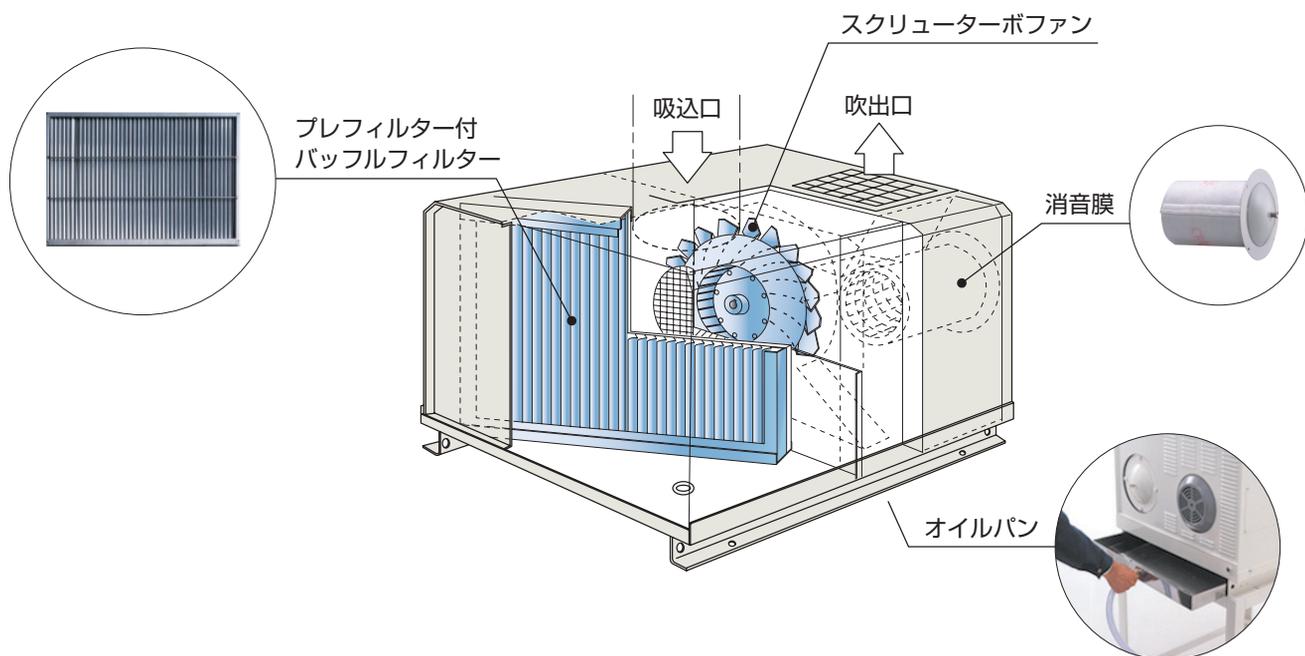
ASST-203LK

● 仕様

型式	ASST-103LK		
周波数(Hz)	50	60	
風量(m³/min)	11	13	
ファン静圧(kPa)	1.60	2.20	
電	相	3	
	極数	2	
動	定格出力(kW)	0.75	
	定格電圧(V)	200	200/220
	定格電流(A)	3.4	3.3/3.1
	同期回転数(rpm)	3000	3600
	絶縁階級	E種	
機	定格	連続	
	保護方式	全閉外扇	
周囲温度(°C)	40以下		
限界温度(°C)	周囲温度+75以下		
質量(kg)	51		

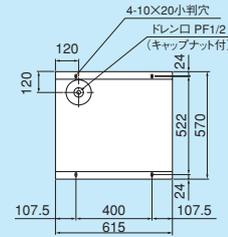
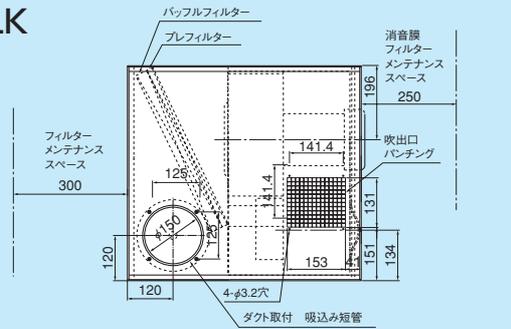
型式	ASST-203LK		
周波数(Hz)	50	60	
風量(m³/min)	19	23	
ファン静圧(kPa)	1.80	2.54	
電	相	3	
	極数	2	
動	定格出力(kW)	1.5	
	定格電圧(V)	200	200/220
	定格電流(A)	6.2	6.0/5.5
	同期回転数(rpm)	3000	3600
	絶縁階級	E種	
機	定格	連続	
	保護方式	全閉外扇	
周囲温度(°C)	40以下		
限界温度(°C)	周囲温度+75以下		
質量(kg)	65		

● 構造図

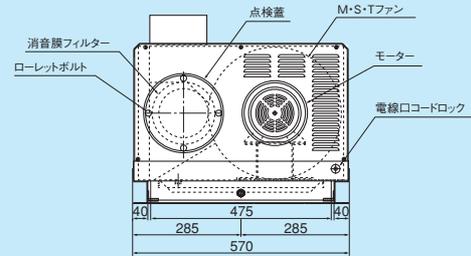
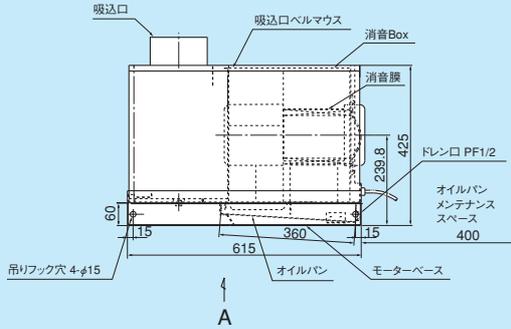


● 寸法図

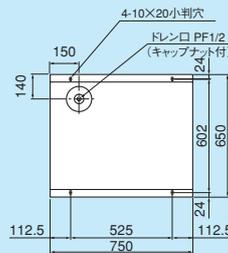
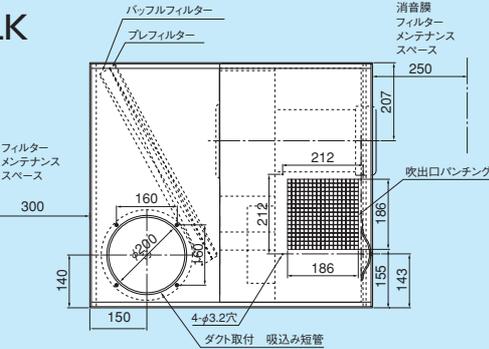
● ASST-103LK



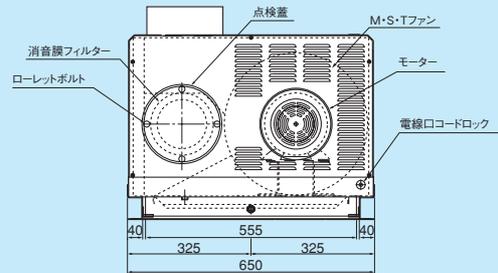
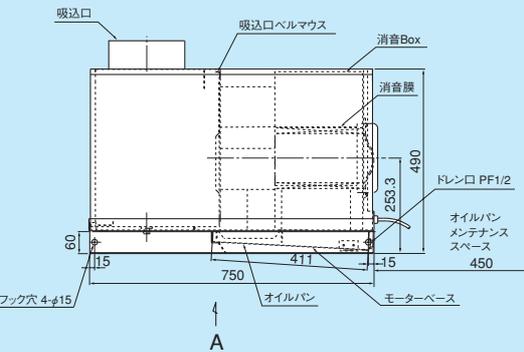
取付架台穴位置 (A矢視図)



● ASST-203LK



取付架台穴位置 (A矢視図)



使用上の注意：アルミ材の切削加工へのご使用の場合は販売店にご相談ください。本装置でヒューム（煙）の捕捉はできません。

安全上の注意



警告

- 本機は防爆仕様となっておりませんので、揮発性の油または引火点の低い（150℃以下）油のミスト処理には使用しないでください。また引火性の雰囲気の中で使用しないでください。火災や爆発を生ずる恐れがあります。
- ファンやモーターは絶対に分解しないでください。感電や故障の原因となります。
- 本機は防水構造となっておりませんので、雨水のかかる場所や湿気が多い場所では使用しないでください。感電する恐れがあります。

※当カタログの内容は、予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

このカタログの記載内容は平成19年3月現在のものです。